

# FERTIGUNGSTECHNIK

## MASCHINENPARK



## **Fertigungstechnik / Maschinenpark**

Fertigung mit derzeit 37 lagegeregelten Spritzgießmaschinen mit einer Zuhaltung von 250 bis 2500 kN.

- ▶ 1-Komponentenspritzguss
- ▶ 2-Komponentenspritzguss
- ▶ 3-Komponentenspritzguss
- ▶ Fertigung von Einlegeteilen

Alle Maschinen verfügen über mehrere Kernzüge und verschiedene Sonderausstattungen.

- ▶ Automatische Teileentnahme mit Bandablage und Formnestseparierungen
- ▶ Vollautomatische Materialversorgung und Materialtrocknung

## **Peripherieanlagen**

- ▶ Unsere Maschinen sind mit Temperiergeräten der Firma HB-Therm 100-180°C ausgestattet
- ▶ Bei der Materialtrocknung vertrauen wir auf Trockenlufttrockner der Firmen FarragTech und Gerco
- ▶ Für die Reinigung unserer Formen setzen wir ein Trockeneisstrahlgerät ein
- ▶ Für die Reinigung von Temperiergeräten und Formen haben wir ein Reinigungsgerät von HB Therm im Einsatz „Clean 5“

## **Qualitätsüberwachung (Maschinenpark)**

- ▶ ALS-Leitrechnersystem: Überwachung und Dokumentation von Produktionszyklen in Echtzeit
- ▶ CAQ System
- ▶ Feuchtigkeitsmessung bei Granulaten
- ▶ Permanente Druckluftaufbereitung durch Trocknersysteme und Aktivkohlefilter
- ▶ Messung der Restluftfeuchte über Taupunktmessgerät

**Einen Überblick unseres Maschinenparks finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.**

## 1-Komponentenspritzgießanlagen\*

| Nr. intern | Maschinentyp                                   | Anz. mögl. Komponenten | Ausrüstung                                 | Schließkraft [kN] | Spritzeinheit [EUROMAP] | Ø Schnecke [in mm] |
|------------|--|------------------------|--|-------------------|-------------------------|--------------------|
| 10         | ARBURG 220 S 250 – 60 (191705)                 | 1K                     | Geiger Handling EA-Mini 2001               | 250               | 60                      | 22                 |
| 9          | ARBURG 220 S 250 – 60 (191704)                 | 1K                     | Geiger Handling EA-Mini 2001               | 250               | 60                      | 25                 |
| 28         | ARBURG 221 K 350 – 100 (188726)                | 1K                     | automatischer Schuttschieber (Halbautomat) | 350               | 100                     | 25                 |
| 11         | ARBURG 270 S 500 – 150 (185944)                | 1K                     | Geiger Handling Mini Servo                 | 250               | 150                     | 30                 |
| 27         | ARBURG 270 S 500 – 150 (183601)                | 1K                     | Geiger Handling Mini-Servo                 | 500               | 150                     | 30                 |
| 37         | ARBURG 320 C 500 – 100 Golden Edition (242047) | 1K                     | 1x Integralpicker V                        | 500               | 100                     | 20                 |
| 7          | ARBURG 320 C 500 – 250 (178964)                | 1K                     | Geiger Handling EA2001 SL                  | 500               | 250                     | 30                 |
| 36         | ARBURG 320 C 600 – 100 (209295)                | 1K                     | Automatischer Schuttschieber (Halbautomat) | 500               | 100                     | 25                 |
| 3          | ARBURG 320 C 600 – 100 (202764)                | 1K                     | Multilift H                                | 600               | 100                     | 25                 |
| 5          | ARBURG 320 C 600 – 100 (201660)                | 1K                     | Multilift H / 2D-Code-Drucker mit Scanner  | 600               | 100                     | 25/30              |
| 29         | ARBURG 320 C 600 – 100 (208116)                | 1K                     | Multilift H                                | 600               | 100                     | 25 (30)            |
| 4          | ARBURG 320 C 600 – 250 (192096)                | 1K                     | Multilift H                                | 600               | 250                     | 35                 |

\* sortiert nach Maschinentyp

| <b>Nr. intern</b> | <b>Maschinentyp</b>              | <b>Anz. mögl. Komponenten</b> | <b>Ausrüstung</b>               | <b>Schließkraft [kN]</b> | <b>Spritzeinheit [EUROMAP]</b> | <b>Ø Schnecke [in mm]</b> |
|-------------------|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| 38                | ARBURG 370 S 700-100 (224295)    | 1K                            | Multilift H                     | 700                      | 100                            | 30                        |
| 8                 | ARBURG 420 C 1000 – 100 (202934) | 1K                            | Multilift H                     | 1000                     | 100                            | 25 (30)                   |
| 35                | ARBURG 420 C 1000 – 100 (208115) | 1K                            | Multilift H                     | 1000                     | 100                            | 25 (30)                   |
| 6                 | ARBURG 420 C 1000 – 250 (186115) | 1K                            | Geiger Handling EA 15 SL        | 1000                     | 250                            | 35                        |
| 33                | ARBURG 470 C 1500 – 350 (197850) | 1K                            | Multilift H                     | 1500                     | 350                            | 35                        |
| 32                | ARBURG 470 E 1000 – 290 (238340) | 1K                            | Multilift Select 6kg            | 1000                     | 290                            | 30                        |
| 1                 | ARBURG 470 E 1000 – 290 (244766) | 1K                            | Multilift Select 6kg            | 1000                     | 290                            | 30                        |
| 30                | ARBURG 520 E 1500 – 290 (232099) | 1K                            | Multilift Select 6kg            | 1500                     | 290                            | 30                        |
| 34                | ARBURG 520 C 1600 – 290 (215695) | 1K                            | Multilift Select 6kg            | 1600                     | 290                            | 30                        |
| 25                | ARBURG 570 S 2000-800 (224393)   | 1K                            | Multilift V Select 15kg / VARIO | 2000                     | 800                            | 50/35                     |
| 16                | ARBURG 570 S 2200-800 (231099)   | 1K                            | Multilift V Select 15kg         | 2200                     | 800                            | 50/35                     |
| 23                | ARBURG 570 S 2000-800 (227851)   | 1K                            | Multilift V Select 15kg         | 2000                     | 800                            | 50/35                     |
| 12                | ARBURG 630 S 2500 – 675 (189894) | 1K                            | Geiger Handling CNC LR16        | 2500                     | 675                            | 50 (55)                   |

## Mehrkomponentenspritzgießanlagen\*

| Nr. intern | Maschinentyp                             | Anz. Mögl. Komponenten | Ausrüstung   | Schließkraft [kN] | Spritzeinheit [EUROMAP] | Ø Schnecke [in mm] |
|------------|--|------------------------|--|-------------------|-------------------------|--------------------|
| 18         | ARBURG 420 C 1000 – 350/150 (186113)     | 2K                     | Drehteller hydraulisch / Geiger Flexiliner                 | 1000              | 350/150                 | 35/30              |
| 15         | ARBURG 470 S 1100 – 170/70 (219152)      | 2K                     | Multilift H integrierte Dreheinheit (elektrisch)           | 1100              | 170/70                  | 30/18              |
| 17         | ARBURG 520 S 1600 - 170/100 (242048)     | 2K                     | Multilift H integrierte Dreheinheit (elektrisch)           | 1600              | 170/100                 | 25/25              |
| 22         | ARBURG 520 S 1600 - 290/70 (210407)      | 2K                     | Multilift H integrierte Dreheinheit (elektrisch)           | 1600              | 290/70                  | (40/25) /18        |
| 21         | ARBURG 570 C 2000 – 350/150 (198795)     | 2K                     | Multilift H Drehteller hydraulisch                         | 2000              | 350/150                 | 25/15              |
| 26         | ARBURG 570 C 2000 – 350/150 (200370)     | 2K                     | Multilift H Drehteller hydraulisch                         | 2000              | 350/150                 | 35/25              |
| 24         | ARBURG 570 C 2000 – 350/150 (204787)     | 2K                     | Multilift H Drehteller hydraulisch                         | 2000              | 350/150                 | 25/25 (45/25)      |
| 20         | ARBURG 570 S 2200 – 400/100 (212496)     | 2K                     | Multilift H integrierte Dreheinheit (elektrisch) VARIO     | 2200              | 400/100                 | 40/25 (20)         |
| 13         | ARBURG 570 S 2200 – 290/100 (233351)     | 2K                     | KUKA KR16 (Roboter S-Nr. FA2486)                           | 2200              | 290/100                 | 35/20              |
| 31         | ARBURG 470 U 1100 - 170/70/70 (206724)   | 3K                     | Multilift H integrierte Dreheinheit (elektrisch)           | 1100              | 170/70/70               | 25/18/18           |
| 14         | ARBURG 520 S 1600 – 100/100/100          | 3K                     | Multilift H + KUKA KR6 R700                                | 1600              | 100/100/100             | 20/20/20           |
| 19         | ARBURG 570 S 2200 – 290/170/170 (242046) | 3K                     | integrierte Dreheinheit (elektrisch) Multilift Select 15kg | 2200              | 290/170/170             | 25/25/25           |

\* sortiert nach Maschinentyp